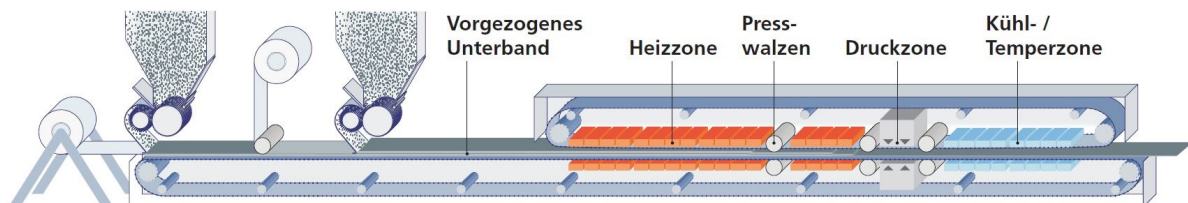


## Maschinenaufbau Doppelbandpresse:

- Bandbreite: 1.450 mm (Teflonband)
- Produktbreite:  $\leq 1.400$  mm  
(Nettobreite nach Randbeschnitt)
- 2 Streueinheiten als Präzisionsstreuaggregate ausgeführt inklusive Vakuumfördersystem & mobile Streueinheiten.
- Streubreite:  $\leq 1.400$  mm
- Streumenge: Streuer 1: max. 2,0 to/h  
Streuer 2: max. 1,5 to/h
- 3 Stk. Doppelabwickler ausgelegt für einen max. Wickeldurchmesser von 800 mm
- 1 Stk. Doppel Ab- und Aufwickler für eine max. Wickeldurchmesser von 800 mm
- Dickentoleranz nach der DBP:  $\pm 0,1$  mm
- Mech. Liniengeschwindigkeit: bis zu 15 m/min
- Vorlauftemperatur Thermalöl:  $260^{\circ}\text{C}$
- Länge Heizzone: 6,5 m
- Länge Temperzone: 4,0 m
- Temperatur Temperzone:  $14 - 95^{\circ}\text{C}$
- 4 Presswalzenpaare mit einem Liniendruck von je 60 N/cm
- 1 S-Roll Eintauchtiefe 230 mm mit Gegendruckwalze
- Automatische Schneide- und Stapelvorrichtung

Präzisions-Streuaggregate /  
Abwickelstationen

Doppelbandpresse



Schematischer Maschinenaufbau (nicht vollständig)